

スチールコード及びゴム補強ワイヤ

スチールラジアルタイヤ、ベルト状の製品などの補強材として、国内外で広く用いられています。

1 スチールタイヤコード（TSK規格品）

当社のスチールタイヤコードは、極細線に最も適した高純度の線材を使用し、適切な設計、最高の品質管理、最新鋭の設備によって、高強度で柔軟性に富み、耐疲労性が高く、ゴムとの接着性が良いプラスめっきが施されており、更には製品は安全防湿梱包を施しています。

代表的な構成・サイズを表13-1に示します。

表13-1 スチールタイヤコードの機械的特性

構成	断面	代表素線径	コード径	保証破断力 N		単位質量 g/m
		mm	mm	標準級	強力級	
2 + 2		0.25	0.65	490	560	1.55
2 + 7		0.22	0.82	830	960	2.72
2 / 5		0.37	Minor 1.00 Major 1.22	—	1780	4.76
3 + 6		0.35	1.13	1520	1750	5.34
3 + 9 + Wr		0.22	1.19	1130	1300	3.85
1 × 12 + Wr		0.22	1.18	1170	1330	3.84
3 + 9 + 15 + Wr		0.175	1.34	1600	—	5.40
3 + 9 + 15 + Wr		0.22	1.62	2450	—	8.47
4 × 2 HE		0.34	1.50	1330	—	6.30
7 × 7 + Wr		0.25	2.49	—	6240	19.80
7 × 19 + Wr		0.20	3.29	—	9820	35.80

(注) +Wrは、0.15mmφのワイヤでラッピングした場合です。



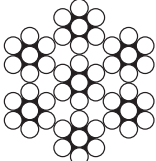
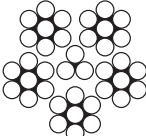

2 歯付きベルト(タイミングベルト)用スチールコード

歯付きベルト(タイミングベルト)用スチールコードは、OA機器・ロボットなどの動力伝達用ベルトや各種搬送用ベルトの補強材としてさまざまな産業分野で使用され、最近とみにその需要が増加しています。

このスチールコードは、最も細いサイズでは、素線径が0.04mmφという超極細線できていますので、製造するには高度な加工技術を必要とします。当社はスチールタイヤコード用の極細線の製造技術をもとに、研究を重ねて、商品化に成功しました。なお、このスチールコードには耐食性を良くするために、亜鉛めっきが施してあります。また、用途に応じてステンレス製コードも製作しています。ウレタンとの接着処理を施したスチールコードも製作可能ですのでご相談下さい。

亜鉛めっきコードの代表的な構成・サイズを表13-2に示します。

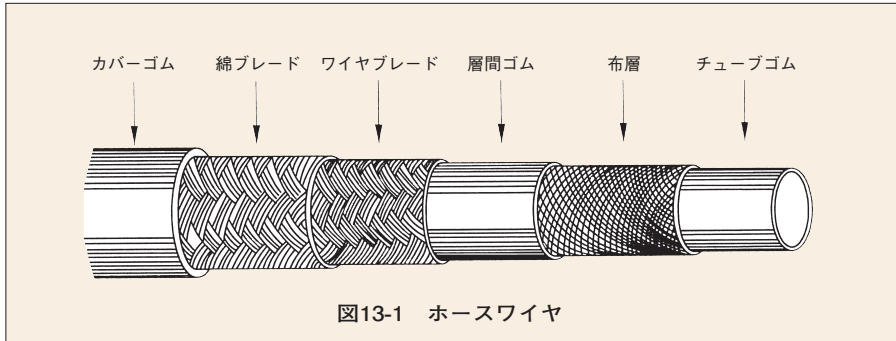
表13-2 歯付きベルト(タイミングベルト)用スチールコードの機械的特性

断 面	構 成	コード径 mm	破断力 N	単位質量 g/m
	3 × 3 × 0.04	0.17	25	0.09
	3 × 3 × 0.06	0.26	61	0.20
	3 × 3 × 0.08	0.33	112	0.36
	3 × 3 × 0.10	0.43	178	0.56
	3 × 3 × 0.12	0.50	257	0.81
	3 × 3 × 0.15	0.61	392	1.28
	7 × 3 × 0.06	0.36	135	0.48
	7 × 3 × 0.08	0.48	261	0.86
	7 × 3 × 0.15	0.90	892	3.02
	7 × 7 × 0.10	0.90	969	3.12
	7 × 7 × 0.15	1.35	1900	7.19
	7 × 7 × 0.17	1.60	2900	10.2
	1 × 3 + 5 × 7 × 0.15	1.21	1530	5.40
	1 × 19 × 0.12	0.61	534	1.76

3 ホースワイヤ

ホースワイヤは高圧ホースに補強材として使用され、機械的強度が高く、特に耐疲労性の良好なものが要求されます。

当社のホースワイヤは高純度の線材を使用し、ホースとの接着性を良くするために主としてプラスめっきを施しています。



代表的サイズを、表13-3に示します。

表13-3 ホースワイヤの機械的特性

線径 mm	線径許容差 mm	標準的引張強さ kN/mm ²		捻回数 回
		標準級	強力級	
0.30	±0.01	2.45	2.75	25以上
0.35	±0.01	2.45	2.75	25以上
0.40	±0.01	2.35	2.65	25以上
0.50	±0.015	2.35	2.65	25以上
0.60	±0.015	2.35	2.65	25以上
0.80	±0.02	2.10	2.45	25以上